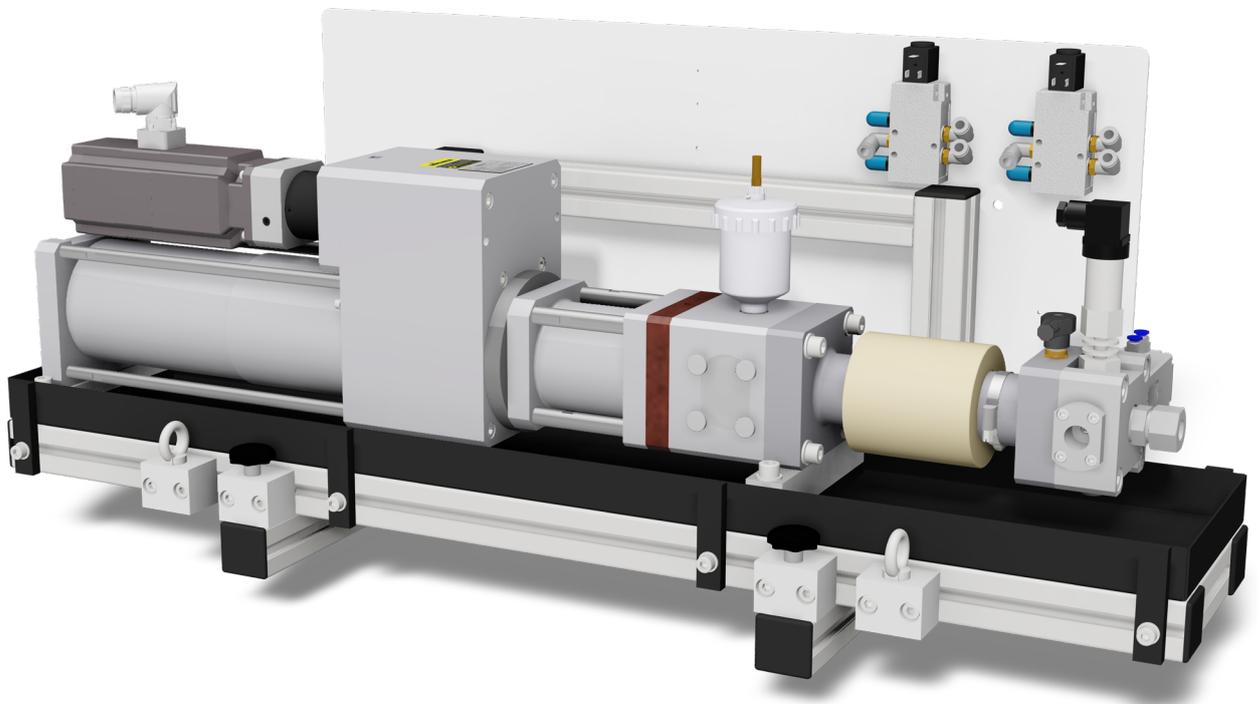


Präzisionsdosiersysteme - Ein Dosierer individuelle Anwendungen!



- **Für hochviskose Materialien geeignet**
- **Volumetrische Kolbendosiereinheit**
- **Kompatibel mit diversen Zuführsystemen**
- **Single und Tandemversion**

Vecdos eOne 150 HM

Die Reinhardt-Technik Vecdos eOne-Technologie wurde insbesondere entwickelt, um hochviskose, feuchtigkeitsvernetzende PUR-Schmelzklebstoffe und Butyl zu verarbeiten.

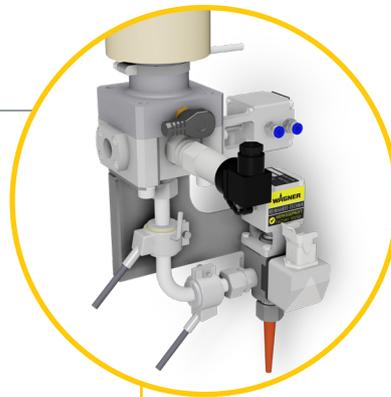
Das System basiert auf volumetrischen Kolbendosiereinheiten und funktioniert ideal in Verbindung mit der Reinhardt-Technik Warm Melt und Visco Star doppelwirkenden Schöpfkolbenpumpen Zuführsystemen. Es kann aber auch in andere Systeme integriert werden.

Das System kann als Einzelgerät oder Tandemversion konfiguriert werden. Sie erlaubt unterbrechungsfreie Produktion auch bei sehr hohen Ausstossleistungen.

Das Design ist auf einfache Bedienung, komfortable Reinigung und einfache Wartung ausgelegt.

IHRE VORTEILE

- Grafisches Touch-Panel bietet klare Übersicht des Systemstatus
- Servoelektrischer Antrieb
- Geringer Energieverbrauch
- Geringe Geräuschentwicklung
- Dynamische Anpassung der Austragsleistung
- Volle Nutzung der Roboterleistung
- Kurze Taktzeiten möglich
- Kein Wechsel von Betriebsstoffen erforderlich
- Wartungsfreundlich



Applikationskopf



OPTIONEN

- Düsenbahnhof
- Zuführung Warm Melt oder Visco Star
- Schnittstellen Profibus oder Profinet Koppler



beheizter Düsenbahnhof

Vecdos eOne 150 HM

DATEN UND FAKTEN

Abmessungen	Länge	Breite	Höhe
Dosierer Single	970 mm	275 mm	207 mm
Gewicht	44 kg		
Max. Dosiervolumen (nutzbares Volumen)	140 ccm		
Min. Dosiervolumen (5mm Hub)	4,8 ccm		
Nominalvolumen	154 ccm		
theoretische Dosiergenauigkeit	%		
theoretische Ausstoßleistung	1480ccm/min		
theor. Befüllzeit bei 3000 1/min	5,7 sec		
theor. Befüllzeit bei 6000 1/min	2,9 sec		
Dosierhub	145 mm		
min. Dosierleistung	0,5 cm/min		
Min. Dosierdauer (Vollhub)	5,7 sec		
Max. Zufuhrdruck	300 bar		
Min. Zufuhrdruck	5 bar		
Max. Arbeitsdruck	250 bar (kurzzeitig 300 bar möglich)		
Max. Arbeitstemperatur	bis 165°		
Viskositätsbereich	1-10.000.000 mPas		
Betriebsspannung	400 VAC 3/N/PE / 50/60 Hz		
	weitere Betriebsspannungen auf Anfrage		

- *abhängig von verschiedenen Faktoren, z.B. Materialeigenschaften und anderen Prozessparametern

STEUERUNG

- intuitive SPS-Steuerung
- Übersichtliches Touch Panel Display
- Exakte Regelung von Drücken und Austragsleistungen



Zuführungen

Warm Melt 800

IHRE VORTEILE

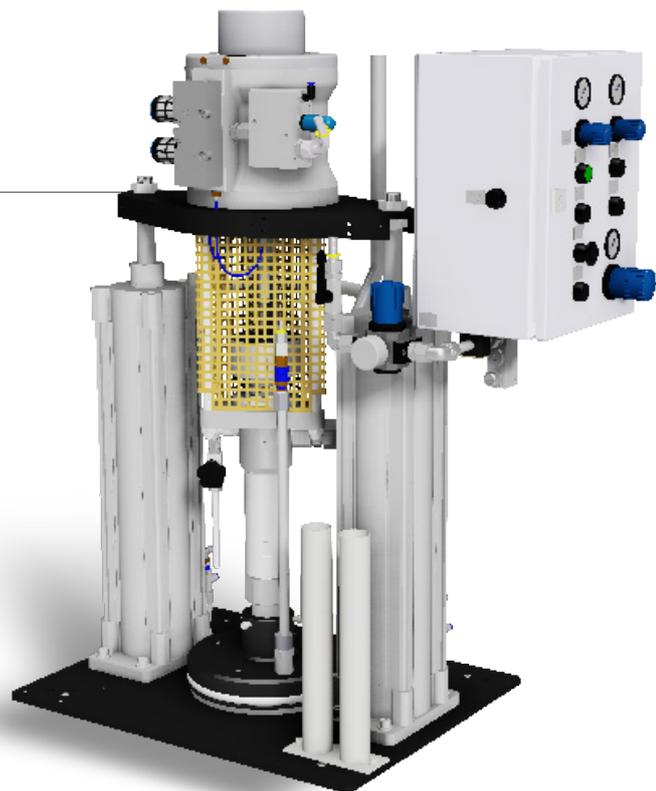
- Beheiztes Zuführsystem
- Kein Materialverlust
- Single und Tandemversion erhältlich



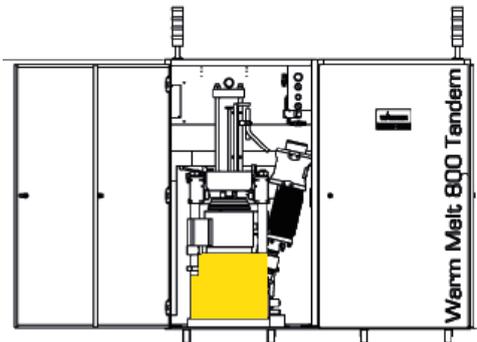
Visco Star 20

IHRE VORTEILE

- Beheiztes oder unbeheiztes Zuführsystem
- Pneumatisches System
- Kostengünstig
- Single und Tandemversion erhältlich



Materialflussschema



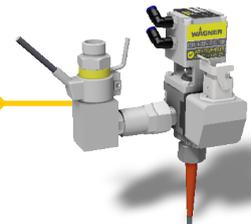
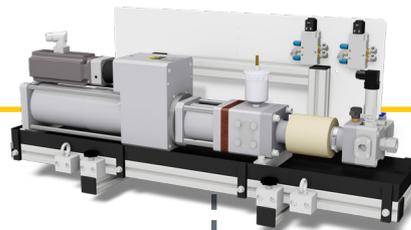
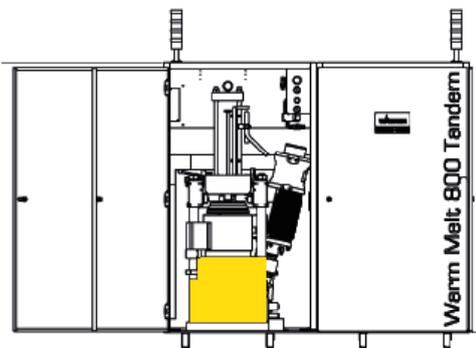
1. KONFIGURATION

- 1x Zuführsystem Warm Melt Tandem
- Heizschlauch zwischen Zuführeinheit und Dosiereinheit
- 1x Vecdos eOne 150 HM
- Applikationseinheit an der Dosiereinheit montiert
- Schaltschrank Siemens HMI und CPU



2. KONFIGURATION

- 1x Zuführsystem Warm Melt Tandem
- Heizschlauch zwischen Zuführeinheit und Dosiereinheit
- 1x Vecdos eOne 150 HM
- Heizschlauch zwischen Dosiereinheit und Applikationseinheit
- Applikationseinheit
- Optional: Düsenbahnhof
- Schaltschrank Siemens HMI und CPU





IHR PARTNER FÜR ZUVERLÄSSIGE
PROZESSLÖSUNGEN IM

**KLEBEN, DICHTEN,
VERGUSS UND MEHR ...**