

Zahnraddosiersysteme

Ein System - Individuelle Anwendungen!



Die Conti Flow bietet eine reproduzierbare Dosierpräzision und Mischleistung. Ob beim Kleben, Dichten, Vergießen oder sonstigen Dosier- und Mischprozessen. Dabei eignet sie sich zur Verarbeitung von flüssigem bis hochviskosem Ein- oder Mehrkomponentenmaterial.

Dank des konfigurierbaren Systemkonzepts, der Funktionen sowie Optionen, wird sie den individuellsten Prozessanforderungen gerecht.



**PRÄZISIONS-
ZAHNRADDOSIERSYSTEM**



**KONFIGURIERBARE
VARIANTEN**



**FÜR INDIVIDUELLE
ANWENDUNGSBEREICHE GEEIGNET**

Conti Flow Vario

Die neue Conti Flow Vario ist eine kompakte und variable 2K-Tischanlage für manuelle oder halbautomatische Produktionsprozesse.

STANDARD-FUNKTIONEN

- Servo-getriebene Präzisions-Zahnradpumpen
- SPS-Steuerung
- 7" Touch Display
- Intuitives Bedienfeld/ 7" Touchpanel
- 15 Dosierprogramme
- Eingangs- und Ausgangsdruck-Überwachung
- Intelligente Druckregelung
- Alarm in Klartext
- Topfzeitüberwachung

OPTIONEN

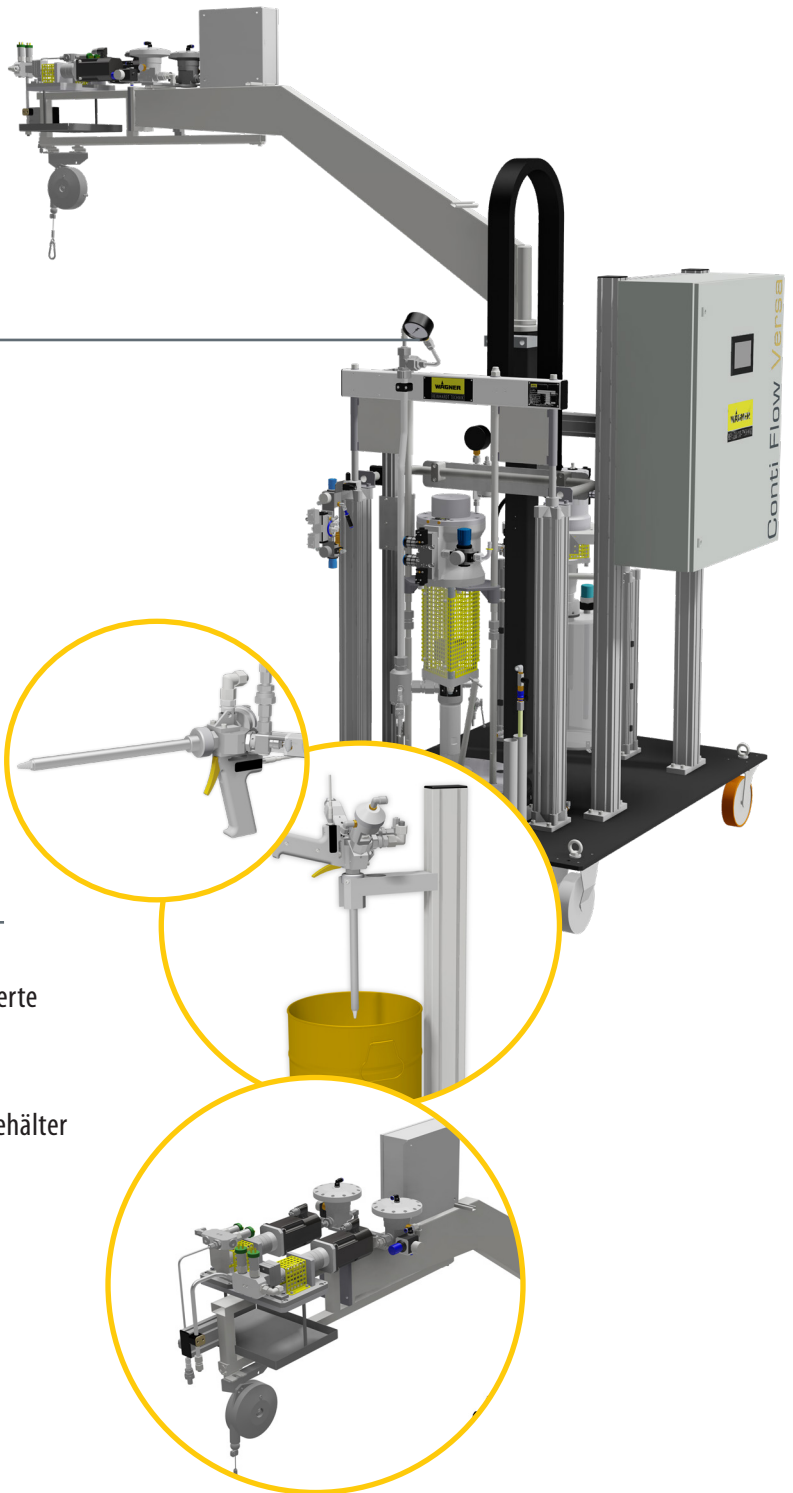
- Bis zu 600 g leichte und komfortable Auftragspistole inkl. verstellbarem Winkel
- Volumenregelung mithilfe von Messzellen
- Lieferbar in Kombination mit RT-Zuführeinheiten oder Druckbehälter je nach Material sowie Verbrauch
- Bis zu 8 Heizkreise möglich
- Inline-Überwachung des Mischungsverhältnisses (Optional inkl. Regelung)
- MPC (Mold Pressure Control) für RTM-/RIM-Prozesse in der Composite-Herstellung
- Bis zu 64 Dosierprogramme
- Wahlweise mit Fuss- oder Handschalter
- Arbeitstisch auf Rollen
- Evakuierung
- Snuff-back Ventil
- Elektrisches Rührwerk



Abmessungen	Länge	Breite	Höhe
Basismaschine	810 mm	1.000 mm	850 mm
Materialbehälter	4, 12 oder 24 Liter Druckbehälter		
Alternative Materialzuführung	RT-Feeder 20/200		
Mischungsverhältnis	1:1 bis 100:5		
Theoretische Ausstoßleistung	2 bis 1.000 cm ³ /min		
Max. Materialdruck	100 bar		
Gewicht	ca. 160 bis 200 kg		

Conti Flow Versa

Die Conti Flow Versa ist ein mobiles und kompaktes 2K-Dosier- und Mischsystem für die Verarbeitung von flüssigen bis hochviskosen Zweikomponenten-Materialien. Ihre Flexibilität macht das System zu Ihrem Partner in anspruchsvollen Arbeitsbereichen.



STANDARD-FUNKTIONEN

- 7" Touch Display
- Hohe Dosiergenauigkeit aufgrund geringer Distanz von der Dosierung bis zum Auftrag
- Äußerst komfortable Bedienung mit flexiblem Schwenkarm und Balancerunterstützung
- Mit unterschiedlichen Optionen & Funktionen für Ihre Anforderungen konfigurierbar
- Inkl. komfortable Gamma Mix Handpistole mit ergonomischem Schalter-Design
- Ein- und Ausgangsdrucküberwachung
- Verschiedene Zuführungen möglich
- Warnung Fass/Behälter leer

OPTIONEN

- Bis zu 600 g leichte und komfortable Auftragspistole inkl. verstellbarem Winkel, sowie eine auf dem Schwenkarm montierte Mischeinheit
- Mischungsverhältniskontrolle mithilfe von Messzellen
- Lieferbar in Kombination mit RT-Zuführeinheiten oder Druckbehälter je nach Material sowie Verbrauch
- Bis zu 8 Heizkreise möglich
- Inline-Überwachung des Mischungsverhältnisses (Optional inkl. Regelung)
- MPC (Mold Pressure Control) für RTM-/RIM-Prozesse in der Composite-Herstellung
- Bis zu 64 Dosierprogramme
- Rollbarer Anlagenaufbau
- Wahlweise mit Fuss- oder Handschalter
- Evakuierung
- Snuff-back Ventil
- Elektrisches Rührwerk

Abmessungen	Länge	Breite	Höhe
Basismaschine	1.600 mm	1.220 mm	3.100 mm
Mischungsverhältnis nach Volumen	1:1 bis 100:5		
Max. Ausstoßleistung	bis zu 2.000 cm ³ /min		
Max. Materialdruck	100 bar, in Sonderausführungen bis 200 bar		
Gewicht	ca. 420 kg		

Conti Flow Robot

Die Conti Flow Robot ist das modulare wie auch flexible Konzept für eine individualisierte und automatisierte System-Lösung. Die Dosier- und Misch-Komponenten können in eine Vielzahl von unterschiedlichen Anlagen- oder Systemkonzepten integriert werden. Ob eine standardisierte Auftragszelle oder eine vollautomatisierte schlüsselfertige Montagezelle – die Conti Flow Robot liefert eine perfekt integrierte Lösung für Ihre 1K oder 2K-Dosier- und Mischanwendung.

STANDARD-FUNKTIONEN

- Servo-getriebene Präzisions-Zahnradpumpe
- SPS-Steuerung
- Intuitives Bedienfeld
- Bis zu 15 Dosierprogramme
- Eingangs- und Ausgangsdruck-Überwachung
- Intelligente Druckregelung
- Alarm in Klartext
- Topfzeitüberwachung

OPTIONEN

- Adaptierbar mit statischem oder dynamischem Mischsystem
- Snuff-back Ventil
- Volumenregelung mithilfe von Messzellen
- Lieferbar in Kombination mit RT-Zuführeinheiten oder Druckbehälter je nach Material sowie Verbrauch
- Anzahl Heizkreise entsprechend der Anwendung
- Inline-Überwachung des Mischungsverhältnisses (Optional inkl. Regelung)
- MPC (Mold Pressure Control) für RTM-/RIM-Prozesse in der Composite-Herstellung
- Verschiedene Dosiersteuerungen möglich
- Bis zu 64 Dosierprogramme
- Evakuierung
- Elektrisches Rührwerk

Abmessungen in Abhängigkeit von der Anlagenausführung

Mischungsverhältnis nach Volumen	1:1 bis 100:5
Theoretische Ausstoßleistung	bis 5.000 cm ³ /min
Max. Materialdruck	1:1 bis 100:5
Gewicht	abhängig von der Anlagenausführung