

Im Vordergrund stehen insbesondere die Bedienfreundlichkeit sowie die geringen Wartungshäufigkeiten. Die Visco Star-Serie besticht trotz einer hohen und variablen Leistungsfähigkeit durch einen bemerkenswert niedrigen Energiebedarf.

Durch die verschiedenen individualisierbaren Modelle ist es möglich den unterschiedlichsten Kundenanforderungen gerecht zu werden. Optional ist sogar eine Integrierung in eine automatisierte Produktionslinie möglich.

DIE VISCO STAR-SERIE WURDE SPEZIELL FÜR DIE WIRTSCHAFTLICHE VERARBEITUNG VON EINKOMPONENTIGEM POLYURETHAN ENTWICKELT

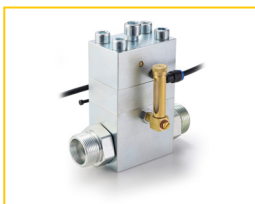
Visco Star 200

1K Dosieranlage für Anforderungen an maximale Ausstoßleistungen bei der Verarbeitung von hochviskosen Materialien.

OPTIONEN

- 20 Ltr. Folgeplatten für hohe Flexibilität
- Automatisches Materialauslassventil
- Materialdruckregelventil
- Anschluss mehrerer Extrusionspistolen
- Elektrisch beheizbare Materialschläuche
- Druckverhältnis 52:1 bis 100:1

Flow Boost



Bis zu 50% höherer Ausstoßleistung mit dem Flow Boost Ventil. Hohe Funktionssicherheit ist auch bei der Verarbeitung von Materialien, die durch Luftfeuchtigkeit aushärten, gesichert – dank Integration einer Sperrmittelvorlage.



Abmessungen	Länge	Breite	Höhe
Basismaschine	810 mm	1.000 mm	3.300 mm
Druckverhältnis	52:1 bis 100:1		
Ausstoßleistung	1.750 cm ³ /min		
Max. Betriebsdruck	300 bis 400 bar		
Gewicht	ca. 350 kg		

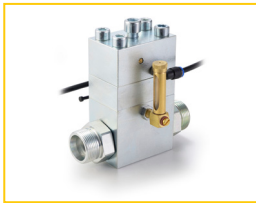
Visco Star 20

Leistungsstarke 1K Dosier- und Mischanlage für die Verarbeitung von hochviskosem Material.

OPTIONEN

- Automatisches Materialauslassventil
- Materialdruckregelventil
- Materialzuführung mit verschiedenen Extrusionspistolen
- Elektrisch beheizbare Materialschläuche
- Druckverhältnis 52:1 bis 100:1

Flow Boost



Bis zu 50% höherer Ausstoßleistung mit dem Flow Boost Ventil. Hohe Funktionssicherheit ist auch bei der Verarbeitung von Materialien, die durch Luftfeuchtigkeit aushärten, gesichert – dank Integration einer Sperrmittelvorlage.



Abmessung	Länge	Breite	Höhe
Basismaschine	550 mm	700 mm	1.750 mm
Druckverhältnis	52:1 bis 100:1		
Ausstoßleistung	1.750 cm ³ /min		
Max. Betriebsdruck	300 bis 400 bar		
Gewicht	ca. 200 kg		

Visco Star 20 plus

Bei immer kürzeren Produktionsprozessen im Bereich des Fahrzeugbaus werden schnell aushärtende Klebstoffe immer bedeutender.

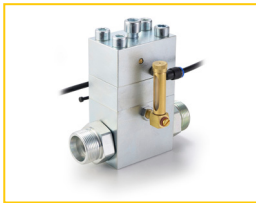
Für diese Kundenanforderung hat Reinhardt-Technik die PLUS-Technology entwickelt. Diese Technologie vermischt mit Unterstützung einer Beschleunigerpaste 1% bis 3% Luftfeuchtigkeit in die Basiskomponente. Das Ergebnis ist eine wesentlich kürzere Zykluszeit.

Dabei erfolgt die Zuführung je nach Maschinenausführung aus Folienbeuteln oder 20 Ltr. Hobbocks.

OPTIONEN

- Beheizte Schläuche
- Schwenkarm mit Balancer
- Kontaktloser und verschleißfreier Wegaufnehmer für Boosterdosierung
- Aufhängung für Kranbetrieb

Flow Boost



Bis zu 50% höherer Ausstoßleistung mit dem Flow Boost Ventil. Hohe Funktionssicherheit ist auch bei der Verarbeitung von Materialien, die durch Luftfeuchtigkeit aushärten, gesichert – dank Integration einer Sperrmittelvorlage.

STANDARD-FUNKTIONEN

- Kompaktes und modulares Design
- Geschützte Pneumatikleitungen
- Fahrbare Ausführung mit Schlauchhalter
- Kontakt- und wartungsfreier Abstandssensor
- Stufenlos einstellbares und wartungsarmes 6 mm Ventil
- SPS mit komfortablem Touchpanel
 - Zwei-Hand-Bedienung für sicheren Fasswechsel
 - Fehlerdiagnosen in Klartext

Ultra Mix plus

Höchste Bedienerfreundlichkeit und Kostenersparnis.



Abmessungen	Länge	Breite	Höhe
Basismaschine	550 mm	700 mm	2.100 mm
Druckverhältnis	52:1 bis 100:1		
Ausstoßleistung	1.500 cm ³ /min		
Max. Betriebsdruck	300 bis 400 bar		
Gewicht	ca. 250 bis 300 kg		



IHR GLOBALER PARTNER IN DER **DOSIER- UND MISCHTECHNIK**

- **Verarbeitung und Auftrag von ein- und mehrkomponentigen Kleb- und Dichtstoffen**
- **Unbeheizte oder temperierte Anlagenausführungen**
- **Komplettsysteme für manuelle oder vollautomatische Prozesse**
- **Innovative Prozesssteuerung und Überwachung**