

Presseinformation
Oktober 2020

B. Braun setzt auf Reinhardt-Technik für Europas modernste Produktionsstätte für Dialysatoren

Dialysefilter sind Medizinprodukte mit höchsten Qualitätsanforderungen. Reinhardt-Technik konzipierte für ein vollautomatisiertes Produktionswerk in Deutschland eine neue Dosier-technologie, welche dem Kunden Prozesssicherheit und hohe Fertigungsqualität sichert.



Der Dialysator spielt in der Dialysetherapie von Patient*innen mit Niereninsuffizienz eine zentrale Rolle. Er fungiert als „künstliche Niere“ und übernimmt wichtige Funktionen des natürlichen Organs. Der Dialysator entfernt durch verschiedene physikalische Prozesse sowohl Gifte aus dem Stoffwechsel als auch überschüssiges Wasser aus dem Blut.

Die B. Braun Avitum Saxonia GmbH, ein Tochterunternehmen des Medizintechnikherstellers B. Braun Melsungen AG, fertigt in drei Werken am Standort Dresden Dialysatoren für die extrakorporale Blutbehandlung, kurz Dialyse. Mit Hilfe von rund 1000 Mitarbeiter*innen werden in Radeberg, Berggießhübel und Wilsdruff Fasern gesponnen, Gehäuse geformt, montiert und verpackt.

Zur prozesssicheren Fertigung dieser komplexen und qualitativ hochwertigen Dialysefilter suchte B. Braun einen kompetenten Partner für die vollautomatische Aufbereitung und Applikation des 2-Komponenten-Vergussmaterials.

Eine exakte Dosierqualität, die Überwachung der Prozessparameter wie Temperatur und Mischungsverhältnis sowie die Kommunikation der Dosieranlage mit dem übergeordneten Fabrikleitsystem waren wichtige Anforderungen an das neue System. Es handelt sich um Vorgaben, welche die Einhaltung

der sehr engen Prozesstoleranzen sicherstellen und schlussendlich einen zuverlässigen Dialysevorgang am Patienten ermöglichen.

In der Evaluationsphase sind die Medizinexperten von B. Braun über einen spezialisierten Integrator der Pharmaindustrie mit Reinhardt-Technik in Kontakt getreten. Das technische Konzept und die Wartungsfreundlichkeit des vorgeschlagenen Dosiersystems überzeugten auf Anhieb. Die Dosieranlage wurde im Technikum von Reinhardt-Technik ausgiebig getestet. Nach erfolgreichen Tests wurde in mehreren gemeinsamen Abstimmungsrunden das Mischsystem exakt den speziellen Anforderungen von B. Braun angepasst und in die Produktionslinie integriert.

Bei B. Braun in Wilsdruff erfolgt die Applikation im Reinraum. Das System bereitet das mittelviskose Material außerhalb des Fertigungsbereichs mittels Temperierung und Evakuierung auf. Über ein langes und komplexes Rohrleitungssystem wird das 2-Komponenten-Material in den Reinraum transportiert.

Für die Applikation verwendet B. Braun das Zahnraddosiersystem „Conti Flow“ von Reinhardt-Technik. Dieses System ist in eine Zentrifuge integriert und verfügt über servo-motorisch angetriebene Präzisionspumpen. Die dynamischen Mischer dosieren vollautomatisch und genau an den definierten Applikationspunkten. Trotz komplexer Materialzufuhr arbeitet das System von Reinhardt-Technik durchgehend mit sehr hoher Prozessgenauigkeit.

Hoher Automationsgrad und digitale Vernetzung

Vor der Inbetriebnahme wurden mehrere Testläufe im Technikum bei Reinhardt-Technik in Kierspe durchgeführt. In enger Abstimmung zwischen allen Experten wurde das System im Werk Wilsdruff komplett durch die Fachleute von Reinhardt-Technik in die Produktionslinie integriert, optimiert und geprüft. Dazu fanden regelmäßige Abstimmungs- und Optimierungsrunden vor Ort und virtuell statt.

Der Datenaustausch und die Kommunikation der Dosieranlage mit dem Leitsystem wurde von Reinhardt-Technik spezifisch auf die Bedürfnisse von B. Braun abgestimmt und in die automatisierte Produktionslinie integriert. Das System arbeitet grundsätzlich vollautomatisiert, die Bediener*innen greifen über die übergeordnete Steuerung auf das Dosiersystem zu. Wie von B. Braun vorgesehen, sind im Regelbetrieb nur sehr wenige Eingriffe notwendig.

Ein komplexes System dieser Art erfordert eine intensive Bedienerschulung, welche Ralf Müller von Reinhardt-Technik durchführte und die von B. Braun als „die beste Schulung an einer Anlage, die wir bisher hatten“ gelobt wurde.



Reinhardt-Technik GmbH
a Member of
WAGNER GROUP

Waldheimstr. 3
58566 Kierspe
Postfach 1207
58555 Kierspe
Germany
www.reinhardt-technik.de

Der Dosieranlagenhersteller liefert auch nachfolgende Lösungen und Optimierungen sehr kurzfristig und B. Braun bestätigt mit Reinhardt-Technik die richtige Wahl getroffen zu haben.

Die Ziele des Kunden erfüllt

Die Prozessgenauigkeit des Systems, die Erfüllung sämtlicher medizintechnischen Anforderungen, sowie die Bereitschaft und Fähigkeit sich aktiv in das spezielle Verfahren einzubringen, waren wichtige Voraussetzungen für B. Braun an dieses Projekt.

„Die Fachleute von Reinhardt-Technik haben alle Anforderungen zu unserer vollsten Zufriedenheit umgesetzt. Das beeindruckende Know-How, die überzeugende Dosiertechnik und die ausgezeichnete Unterstützung während der Inbetriebnahme ermöglichten uns schon nach kurzer Zeit den durchgehenden Dreischichtbetrieb. Wir haben ein Dosiersystem, welches unseren Qualitätsansprüchen an ein Medizinprodukt vollumfänglich entspricht. Damit hat Reinhardt-Technik unsere hohen Erwartungen erfüllt“, sagt Thomas Pritzke, Projektleiter bei B. Braun in Wilsdruff.

Auch für Reinhardt-Technik war dieses Projekt eine spezielle Erfahrung, wie Regional Manager Michael Müller darlegt: „Dialysefilter sind Medizinprodukte mit höchsten Qualitätsstandards. Für uns war es spannend, mit den Experten von B. Braun zusammenzuarbeiten und unsere ganze Erfahrung in dieses Projekt einzubringen. Mit kreativen Lösungsansätzen konnten wir Ideen umsetzen und die hohen Anforderungen erfüllen.“

Die speziell für B. Braun entwickelte Applikationslösung sorgt für eine durchgehende Prozesssicherheit und ist digital mit dem übergeordneten System vernetzt. Mit der Installation bei B. Braun hat Reinhardt-Technik bewiesen, dass mit hohem Automationsgrad und optimierten Fertigungsprozessen auch in Zukunft kostenintensive Produkte in Mitteleuropa hergestellt werden können.



Reinhardt-Technik GmbH
a Member of
WAGNER GROUP

Waldheimstr. 3
58566 Kierspe
Postfach 1207
58555 Kierspe
Germany
www.reinhardt-technik.de

Über die Reinhardt-Technik GmbH:

Innerhalb der WAGNER Group repräsentieren wir das weltweite Competence-Center für Kleben und Dichten. Wir sind einer der führenden Anbieter von Dosier- und Mischtechnik zur Verarbeitung von Flüssigkunststoffen in den Bereichen Kleben, Dichten, Vergießen und Oberflächenbeschichtung. Darüber hinaus bieten wir unseren Kunden die vollständige Automatisierung der Systeme in Zusammenarbeit mit Partnern als Komplettlösung an.

Mehr Informationen unter www.reinhardt-technik.de

Über die WAGNER Group:

Die J. Wagner GmbH ist einer der weltweit führenden Hersteller von Geräten und Anlagen zur Oberflächenbeschichtung mit Pulver- und Nasslacken, Farben und anderen flüssigen Materialien. So gehören auch die Klebe-, Dicht- und Vergießtechnik inklusive Spritzguss zum Portfolio der WAGNER Group mit den Marken WAGNER, Titan, Walther Pilot, Reinhardt-Technik und CA Technologies. Die Anfänge des Unternehmens reichen zurück bis ins Jahr 1947. Heute kommen die innovativen Beschichtungstechnologien von WAGNER sowohl in der Industrie, als auch bei Handwerkern und Heimwerkern zum Einsatz und setzen Maßstäbe in der Branche. Die WAGNER Group wird weltweit von rund 1.700 Mitarbeitern in 16 operativen Unternehmen und rund 400 Vertretungen repräsentiert. Eigner der WAGNER-Gruppe sind die Josef-Wagner-Stiftungen, die ausschließlich gemeinnützige, karitative Ziele verfolgen.

Mehr Informationen unter www.wagner-group.com

Kontakt:

Michael Müller

Regional Sales Manager

Mobil: +49 (0) 6086 96990 311

E-Mail: Michael.Mueller@wagner-group.com